

SYSTÈME NGC-30/NGC-40 : PANNEAUX OU PANNEAUX MONTÉS SUR CHÂSSIS EN ACIER



La série nVent RAYCHEM FLEX de systèmes de contrôle et de surveillance de la chaleur NGC-30 et NGC-40 est conçue pour optimiser les configurations des panneaux et répondre aux besoins des clients en réduisant les délais de production et en simplifiant les options de conception. La série FLEX tire parti des composants standard, notamment des disjoncteurs C1Z2 pour zones dangereuses, des boîtiers de type 4X, des transformateurs à homologation pour zones dangereuses et des cadres en acier pour une utilisation dans les zones dangereuses et non dangereuses. Les panneaux et châssis en acier de la série FLEX facilitent et simplifient le processus de conception et d'achat.

CARACTÉRISTIQUES

- Les conceptions et composants normalisés réduisent les délais
- Utilise des disjoncteurs internes encapsulés pour les applications dangereuses, éliminant ainsi l'exigence de panneaux de distribution antidéflagrants ou de systèmes de purge Z.
- Le panneau peut être pré-câblé à un transformateur et monté sur châssis en acier, réduisant considérablement le temps d'installation sur place
- Des panneaux de 20 circuits au maximum peuvent également être montés au mur, ce qui réduit l'encombrement installé

OPTIONS DE CONCEPTION ET SPÉCIFICATIONS DE LA SÉRIE FLEX

SYSTÈME DE CONTRÔLE DE TRAÇAGE THERMIQUE

Les panneaux et les châssis EHT de la série FLEX intègrent les systèmes de contrôle et de surveillance NGC-30 ou NGC-40 pour offrir la plus grande fiabilité, la meilleure performance et la sécurité dans les applications de contrôle de traçage thermique. Les deux systèmes électroniques multipoints offrent des modes de commande à faible consommation d'énergie tels que le contrôle de la détection d'air ambiant proportionnel (PASC), des capacités de surveillance et de diagnostic avancées, des interfaces à écran tactile de pointe pour faciliter la programmation et des accessoires à valeur ajoutée pour permettre d'importantes économies d'argent sur un projet.

Le terminal d'interface utilisateur (NGC-30) et le Touch1500 (NGC-40) permettent de surveiller et de configurer les systèmes localement ou à distance.

HOMOLOGATIONS

UL508A, ISA 12.12.01, CSA C22.2 #14:2013, CSA C22.2 #213, CSA C22.2 #30, UL1203

BOÎTIER

- Type 4X, acier inoxydable 304
- Petit boîtier (H x l x P po [mm]) :
60po[1524] X 36po[914] X 16po[406]
- Grand boîtier (H x l x P po [mm]) :
82po[2235] X 44po[1118] X 24po[610]
- Reniflard

CÂBLAGE ET RACCORDEMENTS

- Transformateur munis de terminaux à vis de type # 6AWG - 250 kcmil
- Terminaux d'alimentation au site 300 / 600VAC de type à vis # 20 AWG - # 6 AWG
- Terminaux pour le câblage RTD au site de type raccordement à ressort 300 / 600VAC # 28 AWG - # 12 AWG
- Terminaux pour la communication et d'alarme de type raccordement à ressort # 28 AWG - # 10 AWG
- Borniers à plusieurs niveaux

DISTRIBUTION DE L'ALIMENTATION

- Disjoncteurs internes encapsulés sur rail DIN (pour les applications dangereuses) ou non encapsulés (pour les applications non dangereuses)
- Conduit galvanisé rigide
- Disjoncteurs jusqu'à 40 A, 1, 2 et 3 pôles selon le nombre total de circuits et relais à semi-conducteurs (voir calculateur de dimensionnement du panneau FLEX)
- Un disjoncteur principal de 225 A maximum en option par boîtier (voir calculateur de dimensionnement du panneau FLEX)

OPTION/SURCLASSEMENT

- Disjoncteur principal (disponible uniquement dans un boîtier plus grand) :
60, 80, 100, 125, 150, 200 et 225 A
- Jusqu'à 8 modules d'E/S (disponible uniquement avec NGC-40 et un boîtier plus grand)
- Jusqu'à 3 modules d'E/S (disponible uniquement avec NGC-40 et un boîtier plus petit)
- Jusqu'à 3 RMM (disponible uniquement avec NGC-30 et un boîtier plus grand)
- Jusqu'à 1 module RMM (disponible uniquement avec NGC-30 et un boîtier plus petit)
- Disjoncteurs supplémentaires installés pour les autres circuits (sans câble chauffant)

CHÂSSIS

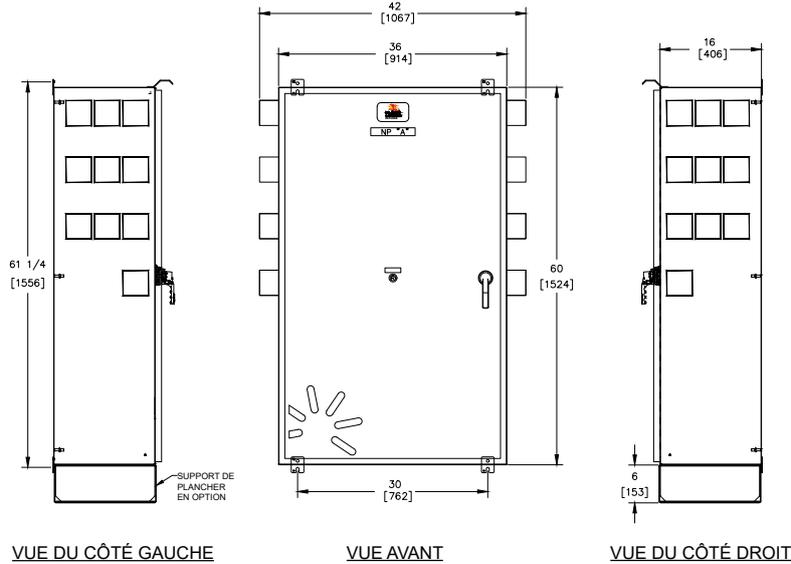
- Profilés en acier galvanisé
- Mise à la terre des bornes de service

TRANSFORMATEURS

- SÉRIE REX, BC/HLC
- Type 3R
- 30 - 150 kVA
- 600 - 480/277, 600 - 208/120, 480 - 480/277, 480 - 208 / 120 V c.a., 60 Hz
- Élévation de 115 ° F, classe d'isolation de 220 ° F (certification CSA LR34493, Homologation UL E348963)

1

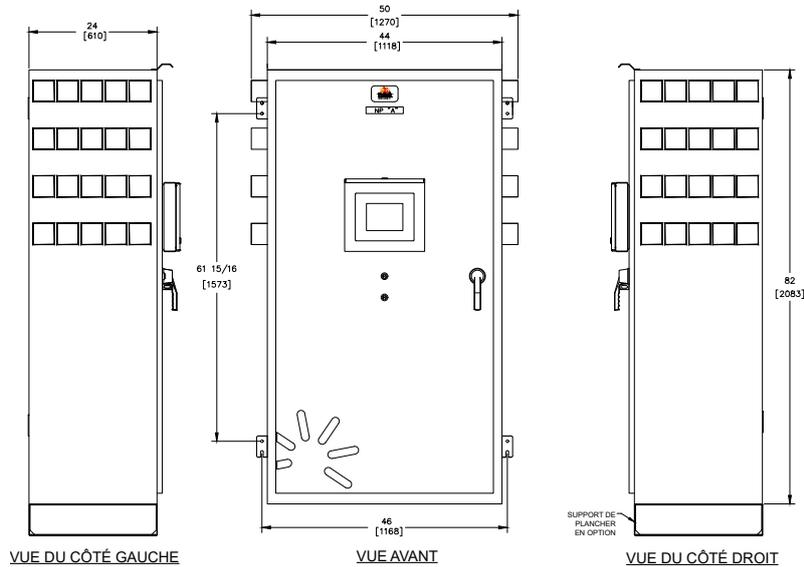
Panneau jusqu'à 20 circuits de câble chauffant (boîtier plus petit)



Poids approximatif :
Boîtier – 300 lb/136 kg

2

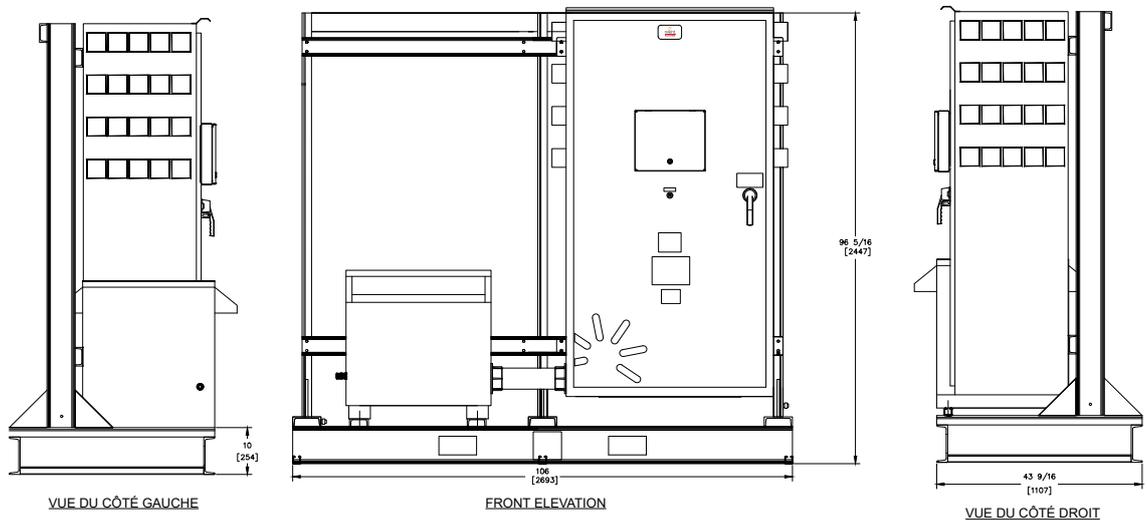
Panneau jusqu'à 40 circuits de câble chauffant



Poids approximatif :
Boîtier – 900 lb/408 kg

3

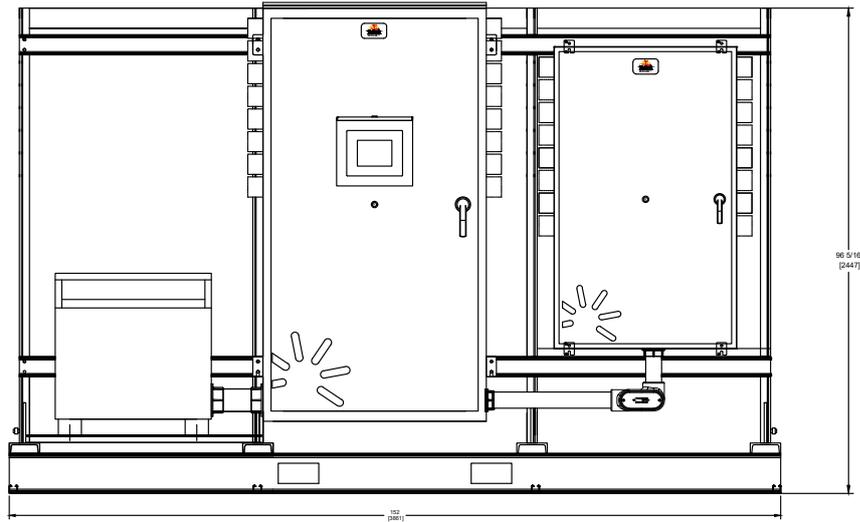
Panneaux montés sur châssis en acier jusqu'à 40 circuits câble chauffant



Poids approximatif :
Boîtier – 900 lb / 408 kg
Châssis – 800 lb / 363 kg
Transformateur – 650 lb / 295 kg
Toit – 200 lb / 91 kg

4

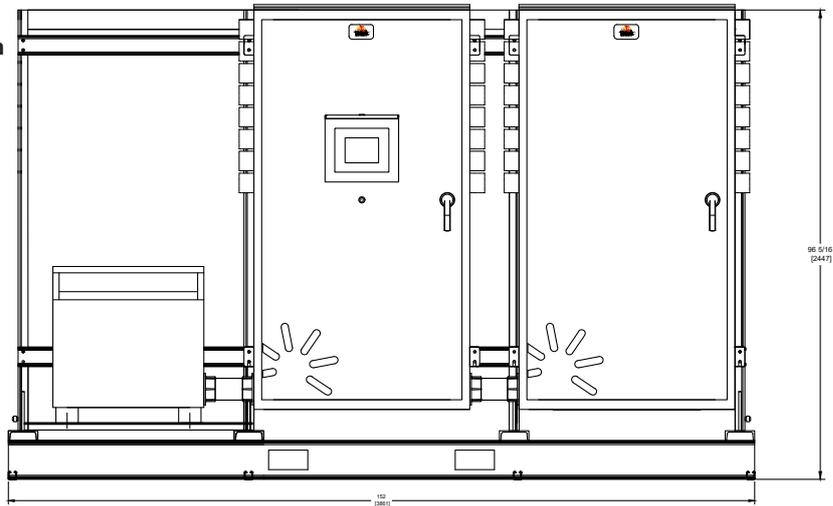
Panneaux montés sur châssis en acier jusqu'à 60 circuits câble chauffant - Combinaison de 1 et 2 ci-dessus, montage sur châssis en acier



Poids approximatif :
Boîtier – 1 200 lb / 544 kg
Châssis – 800 lb / 363 kg
Transformateur – 650 lb / 295 kg
Toit – 300 lb / 130 kg

5

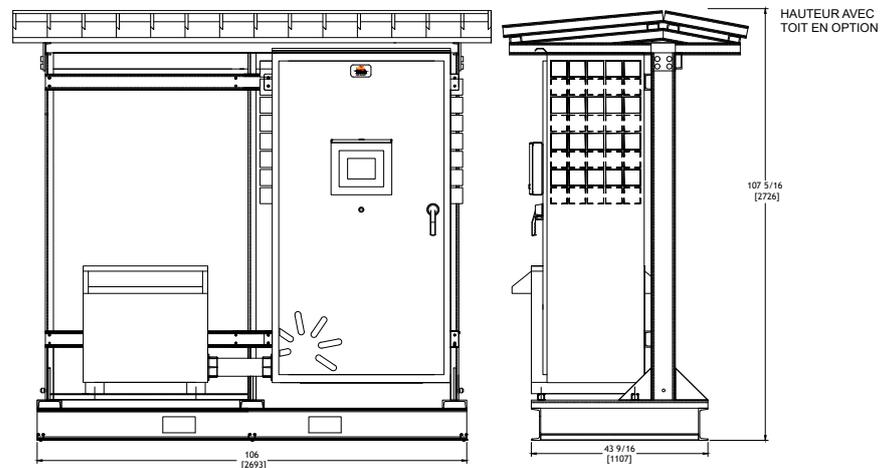
Panneaux montés sur châssis en acier jusqu'à 80 circuits câble chauffant - Combinaison de 2 et 3 ci-dessus, montage sur châssis en acier



Poids approximatif :
Boîtier – 1 800 lb / 816 kg
Châssis – 1 000 lb / 454 kg
Transformateur – 650 lb / 295 kg
Toit – 300 lb / 136 kg

6

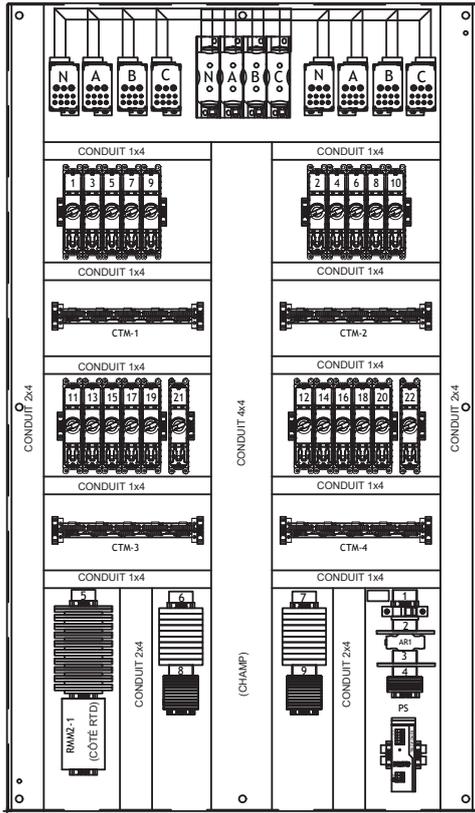
Toit



VUE AVANT

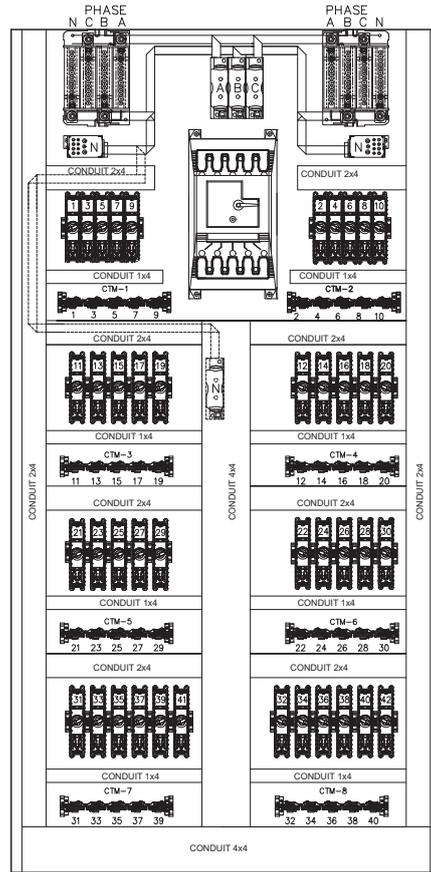
VUE DU CÔTÉ DROIT

1



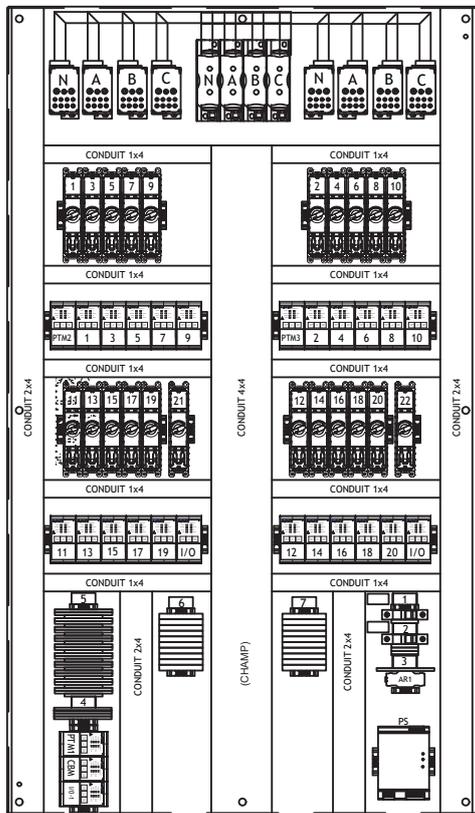
NGC-30, circuit 20

2



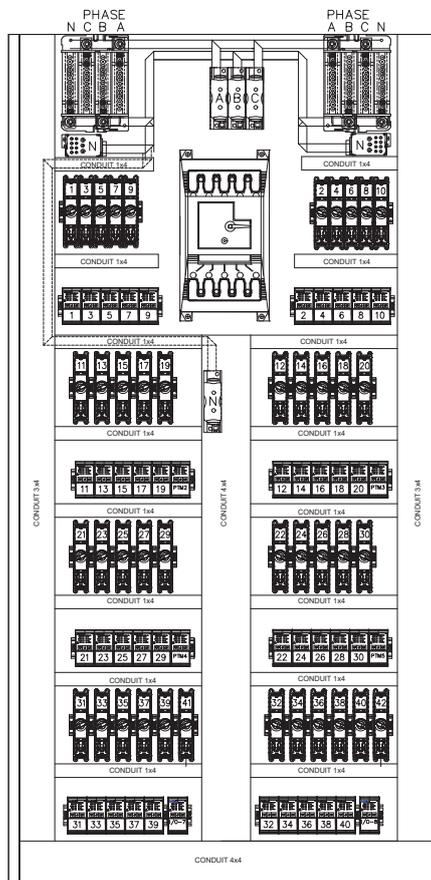
NGC-30, circuit 40

3



NGC-40, circuit 20

4



NGC-40, circuit 40

Pour plus de détails spécifiques à chacune des configurations ci-dessus, contactez votre représentant commercial nVent pour obtenir des exemples de dessins.

RENSEIGNEMENTS RELATIFS À LA COMMANDE

Les panneaux et châssis en acier de la série FLEX utilisent des conceptions et des composants standard pour maximiser la capacité de production et réduire les délais. La conception standard élimine le besoin de créer et de réviser les dessins des panneaux personnalisés. Vous trouverez ci-dessous un exemple de calendrier de production type comparant les panneaux Flex et personnalisés.

CALENDRIER DE PRODUCTION DE PANNEAUX FLEX ET PERSONNALISÉS

Processus de création de panneau	Délai de production									
Processus de commande										
Création des dessins aux fins d'approbation										
Le client examine/approuve les dessins émis aux fins d'approbation										
Matériel commandé										
Production de panneaux										
Dessins Flex standard envoyés au client										
Sous-ensembles préassemblés utilisés dans la production de panneaux										
Test AQ										
Panneau expédié										



Amérique du Nord

Tél. : +1.800.545.6258
Télec. +1 800 527-5703
thermal.info@nvent.com

Europe, Moyen Orient, Afrique

Tél. : +32.16.213.511
Télec. +32.16.213.604
thermal.info@nvent.com

Asie-Pacifique

Tél. : +86.21.2412.1688
Télec. +86.21.5426.3167
cn.thermal.info@nvent.com

Amérique latine

Tél. : +1 713 868.4800
Télec. +1.713.868.2333
thermal.info@nvent.com



nVent.com

Notre portefeuille de marques :

CADDY

ERICO

HOFFMAN

RAYCHEM

SCHROFF

TRACER